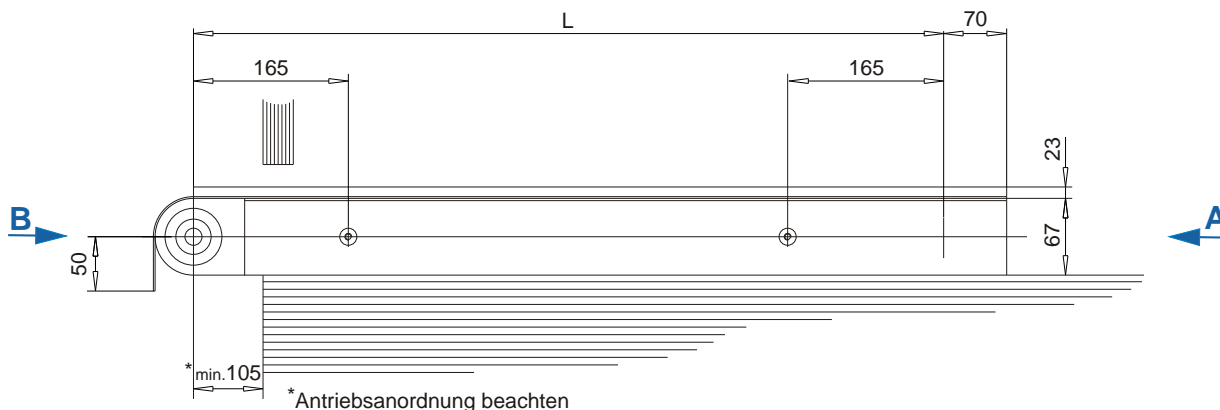
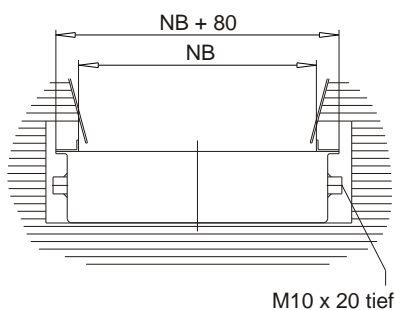


TYP 290



Ansicht A



Standard Nennbreiten

NB = 100, 150, 200, 300, 450

Magnetsystemteilung
Mindestlänge
Maximale Länge
Längenabstufungen

T = 5", 7.5", 10", 12.5", 15", 20"
L = 500
L = 2000
L = L gestaffelt zu 100 mm

Rutschblech Ausführung

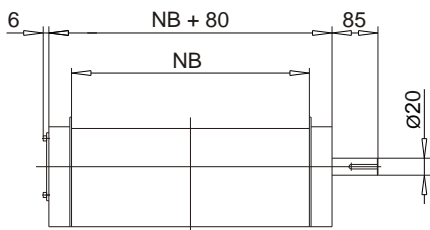
Oberfläche glatt
Oberfläche strukturiert

* Einsatz bei verölten Dünnsblechen
und kleinen Butzen $s < 1\text{mm}$

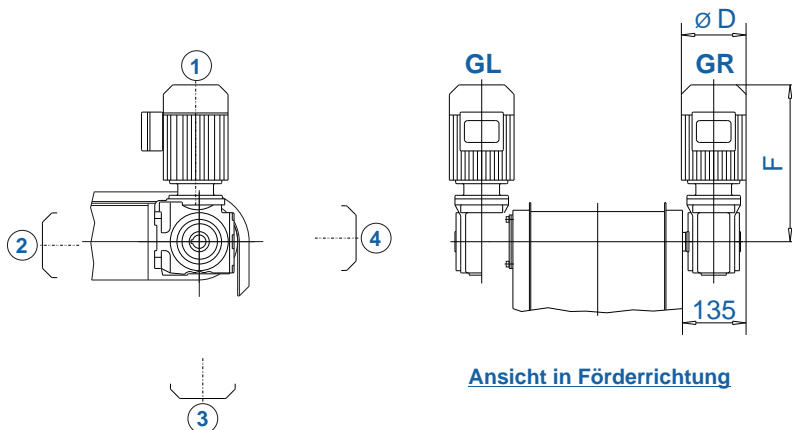
Wannenform (glatt / strukturiert)

* Einsatz bei dünnen Stanzteilen

Ansicht B



Getriebemotor Anordnung



Ansicht in Förderrichtung

* Standard-Getriebemotor

P	n_a	$\varnothing D$	F	Amp.
0,25 kW	51 min^{-1}	127	276	0,68
Mehrbereichsspannung: 220 - 240 V / 50Hz 380 - 420 V / 50 Hz				

* weitere Antriebe je nach Auslegung