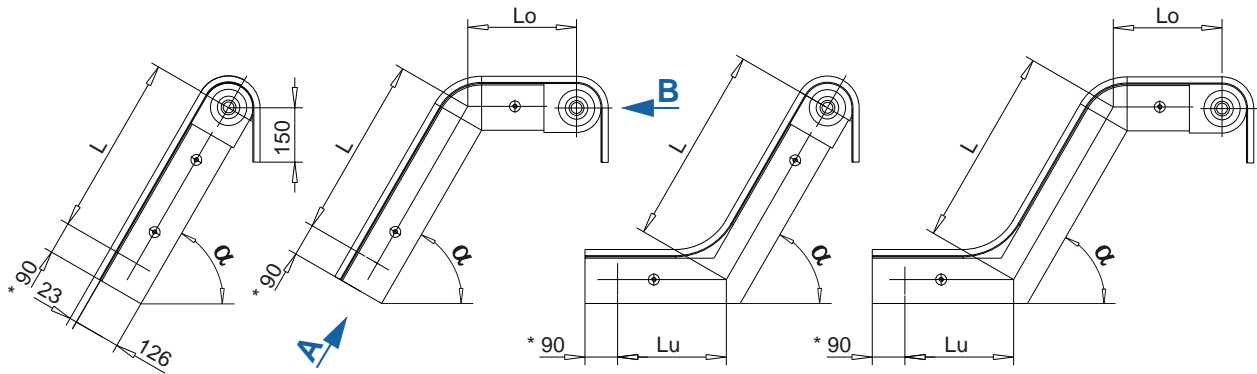


TYP 294.1

TYP 294.2

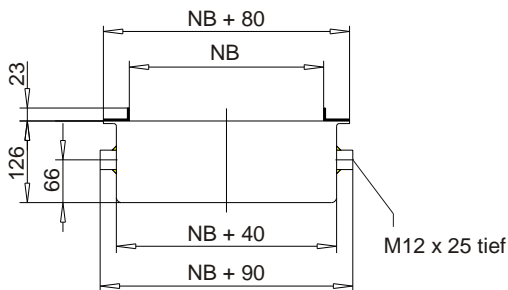
TYP 294.3

TYP 294.4



* bei großen Förderer-Längen:
Spannstation verl. Ausführung = 200 mm

Ansicht A



Standard Nennbreiten

NB = 150, 200, 300, 450, 600

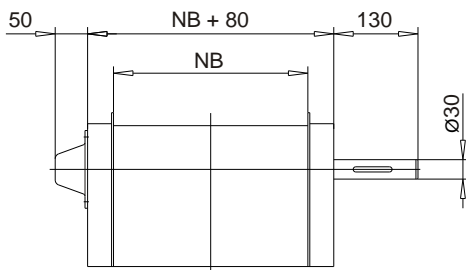
Magnetsystemteilung
Mindestlängen

T = 5", 7.5", 10", 12.5", 15", 20"
L = 400

Längenabstufungen
Standard Förderwinkel

Lu = 450, ab 500
in 100mm Sprüngen
Lo = 350, ab 400
in 100mm Sprüngen
L = L, Lu, Lo gestaffelt zu 100mm
 α = 0° (nur bei Typ 294.1),
15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°

Ansicht B



Rutschblech Ausführung

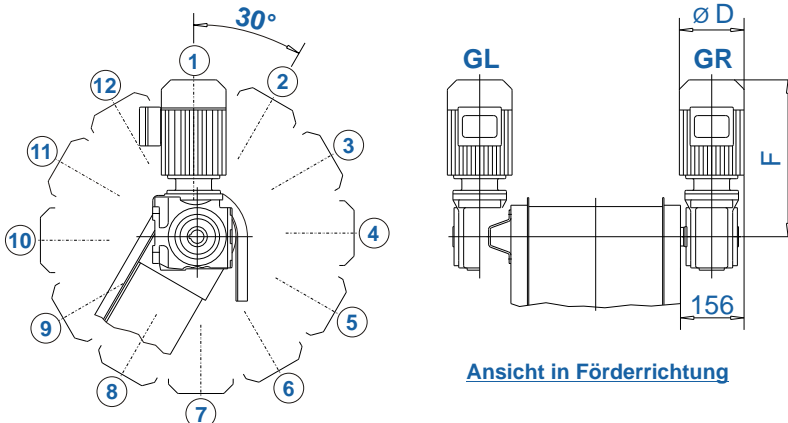
Oberfläche glatt
Oberfläche strukturiert

*Einsatz bei veröltten Dünnsblechen
und kleinen Butzen $s < 1$ mm

Wannenform (glatt / strukturiert)

*Einsatz bei dünnen Stanzteilen

Getriebemotor Anordnung



Ansicht in Förderrichtung

* Standard-Getriebemotor

P	n_a	$\varnothing D$	F	Amp.
0,37 kW	14 min ⁻¹	145	332	1,1
0,75 kW	28 min ⁻¹	165	355	2,1
1,1 kW	48 min ⁻¹	183	395	2,81

Mehrbereichsspannung: 220 - 240 V / 50Hz
380 - 420 V / 50 Hz

* weitere Antriebe je nach Auslegung