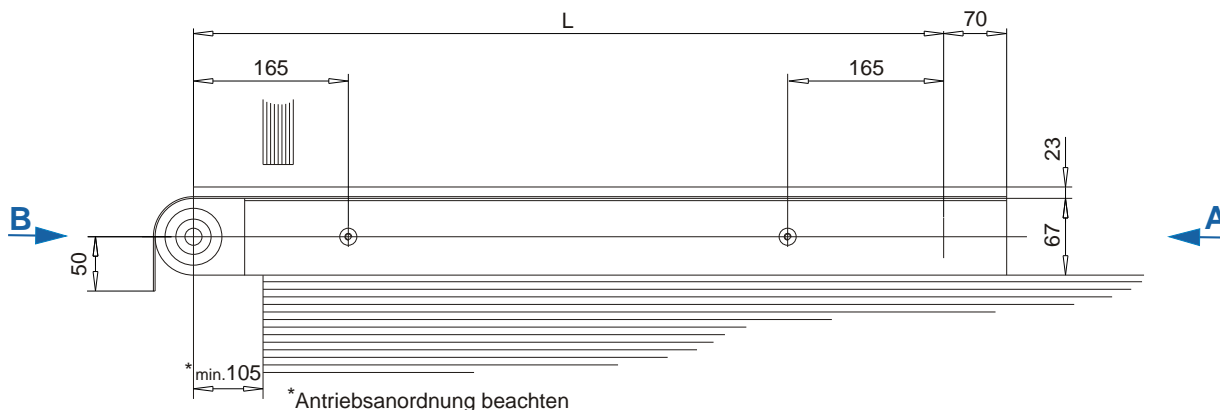


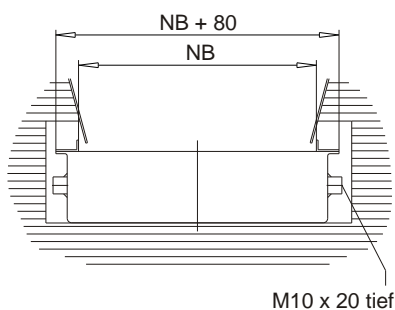
# Permanentmagnetischer Rutschförderer

Datenblätter  
Typ 290-296

### TYP 290



### Ansicht A



Standard Nennbreiten

NB = 100, 150, 200, 300, 450

Magnetsystemteilung  
Mindestlänge  
Maximale Länge  
Längenabstufungen

T = 5", 7.5", 10", 12.5", 15", 20"  
L = 500  
L = 2000  
L = L gestaffelt zu 100 mm

Rutschblech Ausführung

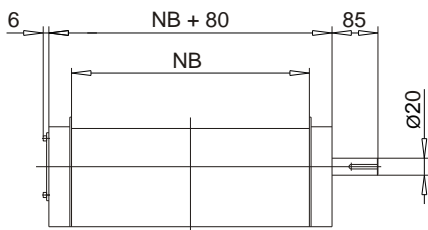
Oberfläche glatt  
Oberfläche strukturiert

\* Einsatz bei verölten Dünnsblechen und kleinen Butzen  $s < 1\text{mm}$

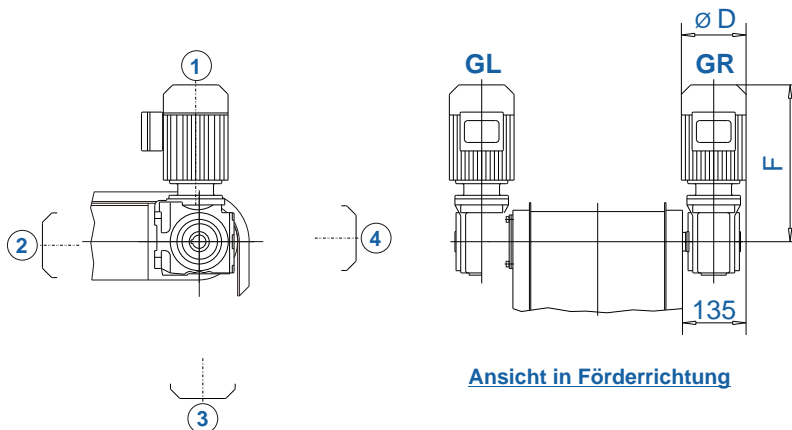
Wannenform (glatt / strukturiert)

\* Einsatz bei dünnen Stanzteilen

### Ansicht B



### Getriebemotor Anordnung



### Ansicht in Förderrichtung

#### \* Standard-Getriebemotor

P	$n_a$	$\varnothing D$	F	Amp.
0,25 kW	51 min <sup>-1</sup>	127	276	0,68
Mehrbereichsspannung: 220 - 240 V / 50Hz 380 - 420 V / 50 Hz				

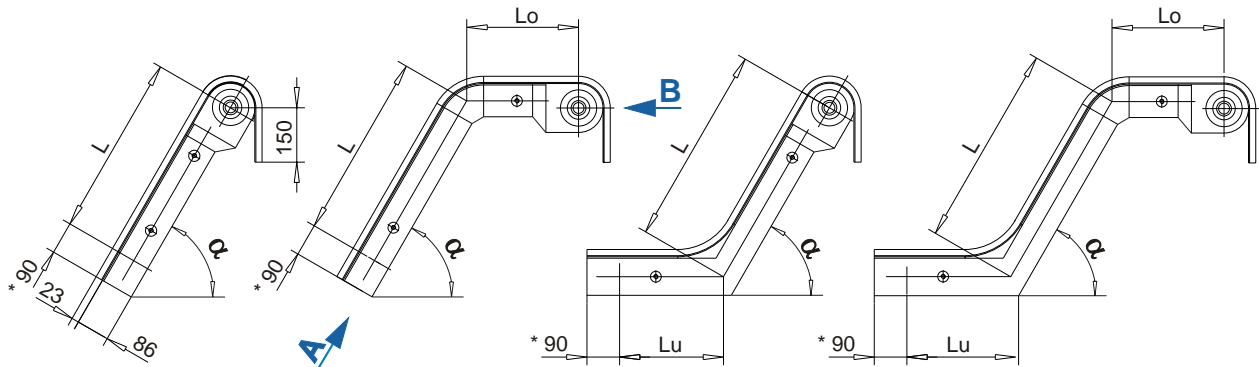
\* weitere Antriebe je nach Auslegung

### TYP 292.1

### TYP 292.2

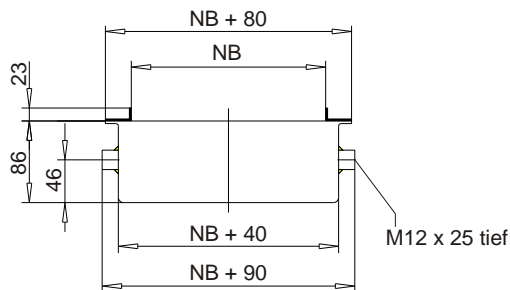
### TYP 292.3

### TYP 292.4



\* bei großen Förderer-Längen:  
Spannstation verl. Ausführung = 200 mm

### Ansicht A



Standard Nennbreiten

NB = 150, 200, 300, 450

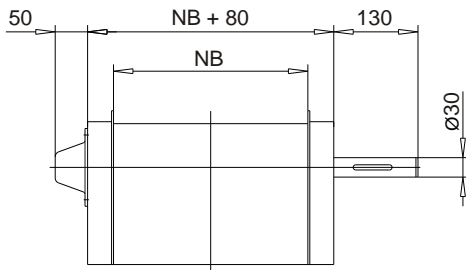
Magnetsystemteilung  
Mindestlängen

T = 5", 7.5", 10", 12.5", 15", 20"  
L = 400

Längenabstufungen  
Standard Förderwinkel

Lu = 450, ab 500  
in 100mm Sprüngen  
Lo = 350, ab 400  
in 100mm Sprüngen  
L = L, Lu, Lo gestaffelt zu 100mm  
 $\alpha$  = 0° (nur bei Typ 294.1),  
15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°

### Ansicht B



Rutschblech Ausführung

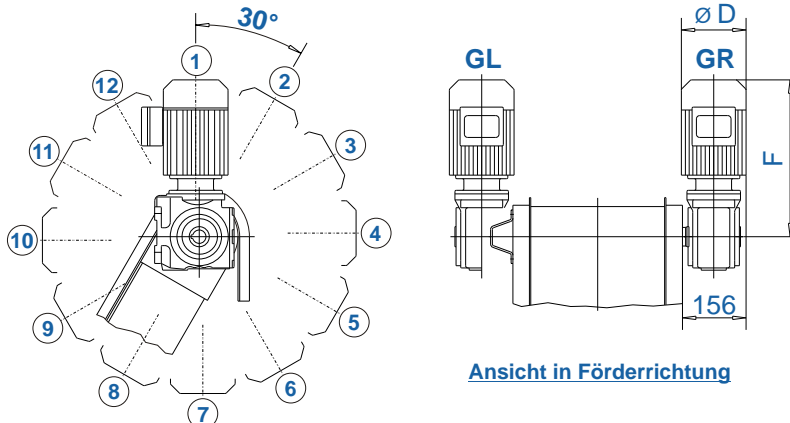
Oberfläche glatt  
Oberfläche strukturiert

\*Einsatz bei verölten Dünnschleifen  
und kleinen Butzen  $s < 1$ mm

Wannenform (glatt / strukturiert)

\*Einsatz bei dünnen Stanzteilen

### Getriebemotor Anordnung



### Ansicht in Förderrichtung

#### \* Standard-Getriebemotor

P	$n_a$	$\varnothing D$	F	Amp.
0,37 kW	14 min <sup>-1</sup>	145	332	1,1
0,75 kW	28 min <sup>-1</sup>	165	355	2,1
1,1 kW	48 min <sup>-1</sup>	183	395	2,81

Mehrbereichsspannung: 220 - 240 V / 50Hz  
380 - 420 V / 50 Hz

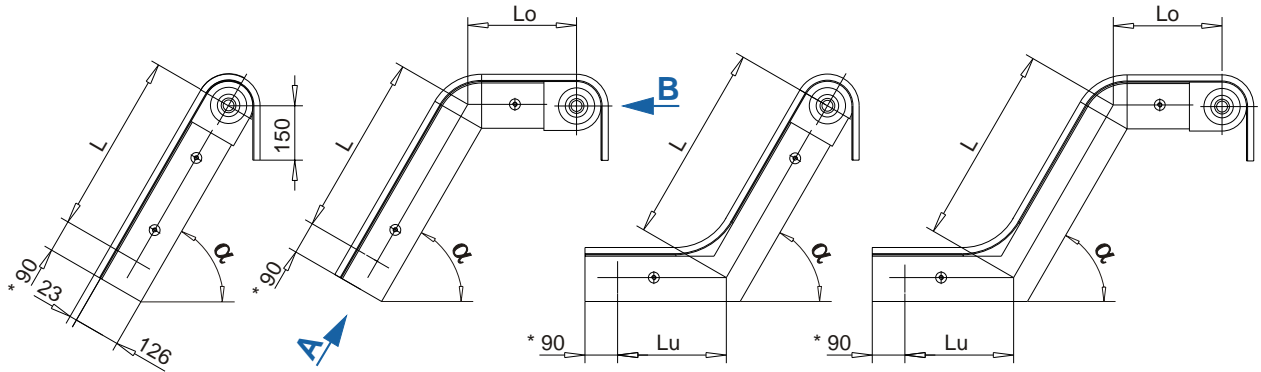
\* weitere Antriebe je nach Auslegung

TYP 294.1

TYP 294.2

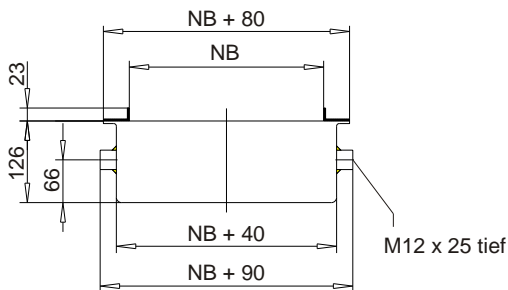
TYP 294.3

TYP 294.4



\* bei großen Förderer-Längen:  
Spannstation verl. Ausführung = 200 mm

Ansicht A



Standard Nennbreiten

Magnetsystemteilung  
Mindestlängen

Längenabstufungen  
Standard Förderwinkel

NB = 150, 200, 300, 450, 600

T = 5", 7.5", 10", 12.5", 15", 20"

L = 400

Lu = 450, ab 500  
in 100mm Sprüngen

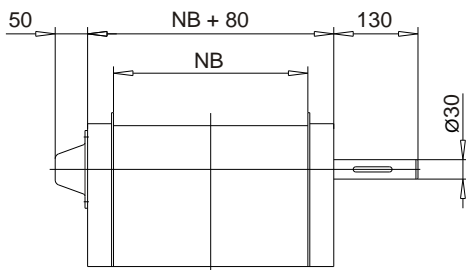
Lo = 350, ab 400

in 100mm Sprüngen

L = L, Lu, Lo gestaffelt zu 100mm

alpha = 0° (nur bei Typ 294.1),  
15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°

Ansicht B



Rutschblech Ausführung

Oberfläche glatt

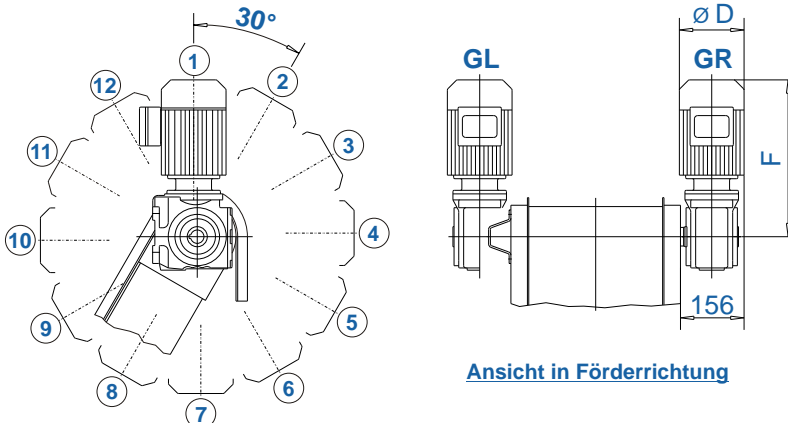
Oberfläche strukturiert

\*Einsatz bei veröltten Dünnsblechen  
und kleinen Butzen s < 1mm

Wannenform (glatt / strukturiert)

\*Einsatz bei dünnen Stanzteilen

Getriebemotor Anordnung



Ansicht in Förderrichtung

\* Standard-Getriebemotor

P	n <sub>a</sub>	ø D	F	Amp.
0,37 kW	14 min <sup>-1</sup>	145	332	1,1
0,75 kW	28 min <sup>-1</sup>	165	355	2,1
1,1 kW	48 min <sup>-1</sup>	183	395	2,81

Mehrbereichsspannung: 220 - 240 V / 50Hz  
380 - 420 V / 50 Hz

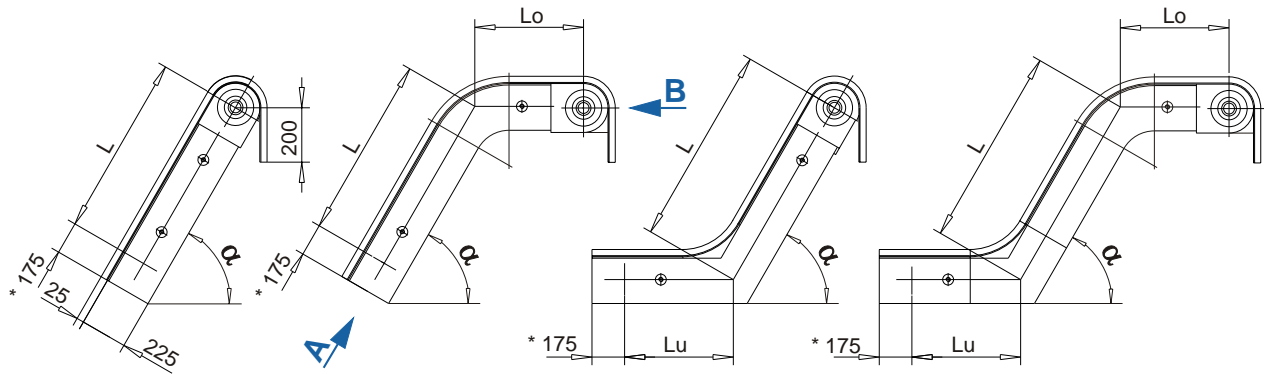
\* weitere Antriebe je nach Auslegung

TYP 296.1

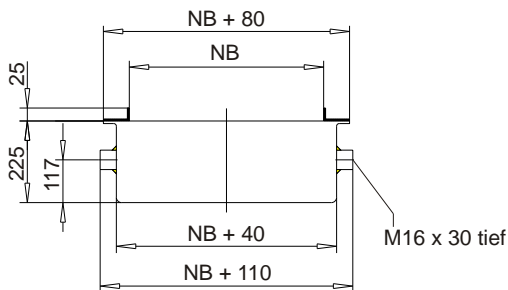
TYP 296.2

TYP 296.3

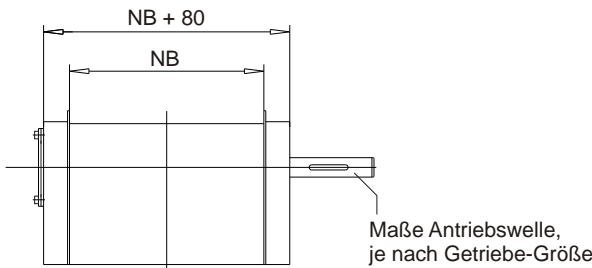
TYP 296.4



Ansicht A



Ansicht B



Standard Nennbreiten

Magnetsystemteilung  
Mindestlängen

Längenabstufungen  
Standard Förderwinkel

Rutschblech Ausführung

\* bei großen Förderer-Längen:  
Spannstation verst. Ausführung kurz = 560 mm  
Spannstation verst. Ausführung lang = 880 mm

NB = 300, 400, 500, 600, 700, 800

T = 12", 18", 24", 30", 36"

L = 800

Lu = 825, ab 900  
in 100mm Sprüngen

Lo = 400

L = L, Lu, Lo gestaffelt zu 100 mm

$\alpha$  = 0° (nur bei Typ 296.1),  
15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°

Oberfläche glatt

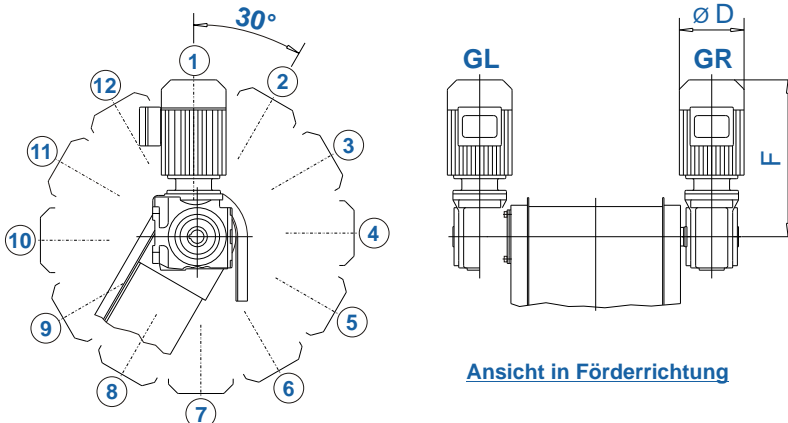
Oberfläche strukturiert

\* Einsatz bei veröltten Dünneblechen  
und kleinen Butzen  $s < 1$  mm

Wannenform (glatt / strukturiert)

\* Einsatz bei dünnen Stanzteilen

Getriebemotor Anordnung



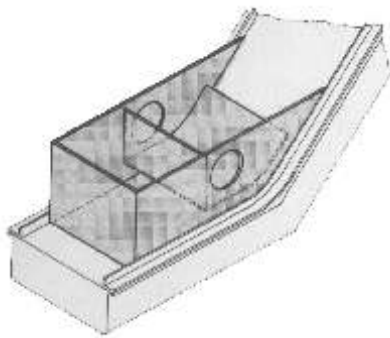
\* Standard-Getriebemotor

P	$n_a$	$\varnothing D$	F	Amp.
1,1 kW	30 min <sup>-1</sup>	197	397	2,8
1,5 kW	30 min <sup>-1</sup>	145	355	3,55
2,2 kW	30 min <sup>-1</sup>	145	355	4,7

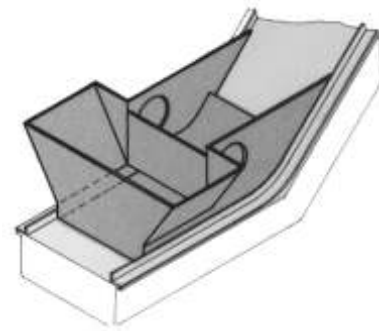
Mehrbereichsspannung: 220 - 240 V / 50Hz  
380 - 420 V / 50 Hz

\* weitere Antriebe je nach Auslegung

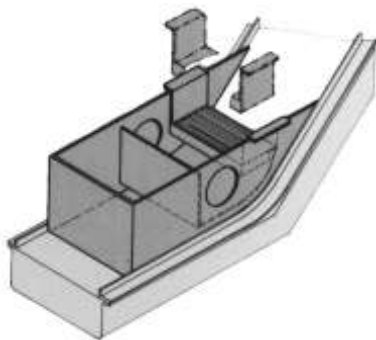
Ansicht in Förderrichtung



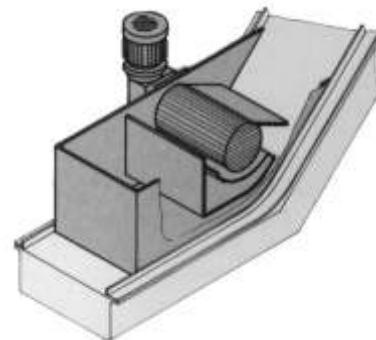
Trichter mit Flüssigkeits-Zwangsführung



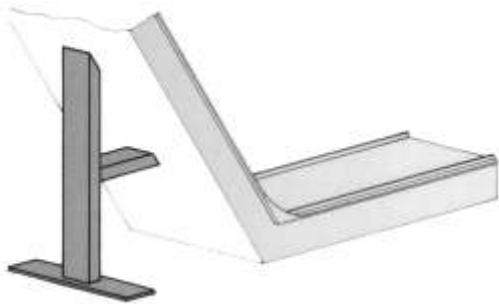
Trichter mit Flüssigkeits-Zwangsführung und  
breitem Einlauf



Trichter mit permanentmagnetischem  
Separiersystem zur Nachfilterung der Flüssigkeit



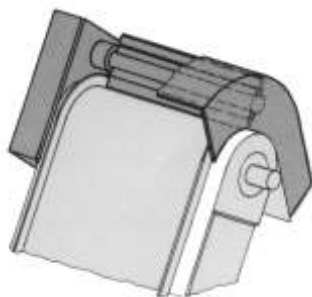
Trichter mit angetriebener permanentmagnetischer  
Separierwalze zur Nachfilterung der Flüssigkeit



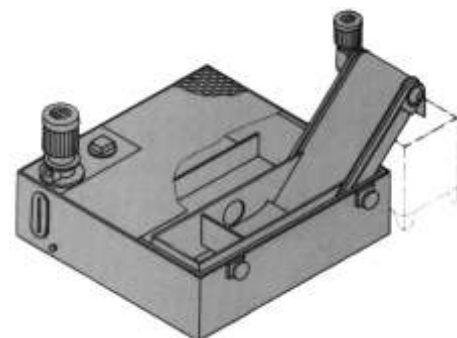
Abstützung



Abstützung in fahrbarer Ausführung



Automatisch rotierende Abstreifvorrichtung  
mit Schutzhaube



Permanentmagnetischer Rutschförderer mit  
Kühlmittelbehälter, Pumpe und Niveausteuernung